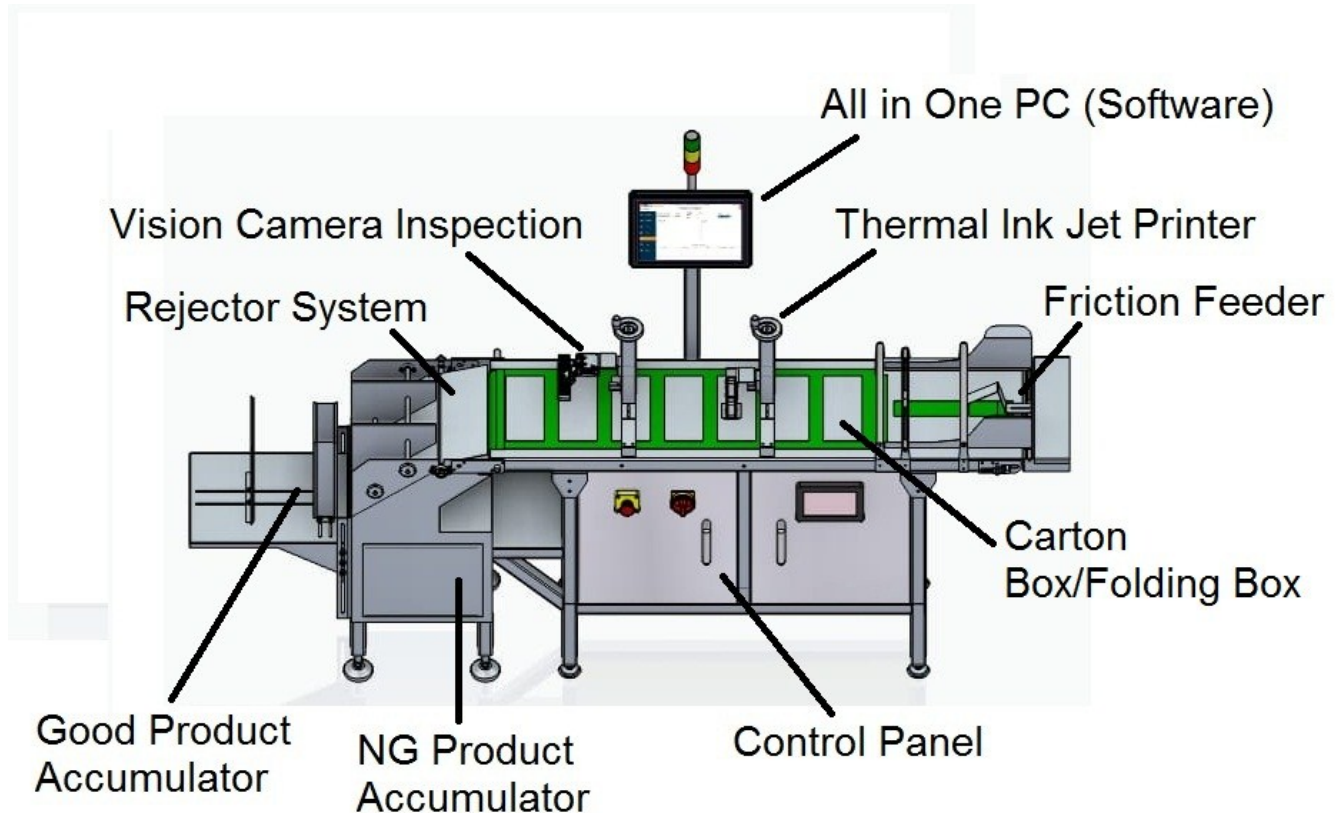


## SERIALISASI—Main Hardware & Flow Process



Flow Process :

- Carton Box/Folding Box di loading pada **Friction Feeder**
- Conveyor Running
- **Thermal Ink Jet Printer** akan melakukan print **QR Code** Serialisasi pada Carton Box/Folding Box dimana data dari **Thermal Ink Jet Printer** di generate oleh **Software** Serialisasi.
- **QR Code** akan di inspeksi oleh **Vision Camera Inspection** beserta human readable pada konten data **QR Code** yang sudah di print oleh **Thermal Ink Jet Printer**.
- Data QR Code yang di inspeksi oleh Vision Camera Inspection akan di collect ke Software kembali untuk di lakukan proses sortir & akhir nya menjadi Reporting Data untuk proses ke BPOM.
- Hasil inspeksi **Vision Camera Inspection (PASS/FAIL)** akan di proses oleh Rejector System berdasarkan Good Product/NG Product dengan kriteria :
  - QR Code tidak terbaca oleh Vision Camera Inspection.
  - Hasil print Human Readable QR Code kurang sempurna (salah karakter & kurang karakter).
  - Terjadi problem pada hasil print (hasil print jelek dsbnya) yg terbaca FAIL oleh Vision Camera.
- Hasil Good Product akan di collect pada **Good Product Accumulator**.
- Hasil NG Product akan di collect pada **NG Product Accumulator**.